SCHÉMA ZAPOJENÍ-PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ

LEGENDA ZNAČENÍ

- PPV — PŘÍPOJOVÝ VENTIL PRO TOPENÍ. TĚLO LITINA, PRUŽINA - NEREZ, CHRÁNĚNO MEMBRÁNOU. MAX. PROVOZNÍ TLAK: 10 bar. MAX. PROVOZNÍ TEPLOTA: +120°C
- KKV — KULOVÝ KOHOUT PLNOPRŮTOKOVÝ S VYPOUŠTĚNÍM. TĚLO: MOSAZ – CHROMOVANÉ. KOULE: MOSAZ – CHROMOVANÉ. OVLÁDÁNÍ: OCELOVÁ PÁČKA POTAŽENÁ PLASTEM. VYPOUŠTĚNÍ VENTIL 3/8"
- VVT — VYPOUŠTĚCÍ VENTIL S HADICOVÝM PŘÍPOJENÍM. TĚLO: MOSAZ – CHROMOVANÉ. OVLÁDÁNÍ: OCELOVÁ PÁČKA POTAŽENÁ PLASTEM
- ZKZ — ZPĚTNÁ KLAPKA ZÁVITOVÁ. TĚLO: NEREZ OCEL – ZÁVITOVÉ
- ZKP — ZPĚTNÁ KLAPKA PŘÍRUBOVÁ S KONTROLNÍM OTVOREM. TĚLO: LITINA, VNITŘNÍ A VNĚJŠÍ EPOXIDOVÝ NÁTĚR. KOULE: KOV, ŠROUBY: NEREZ
- FP — FILTR PŘÍRUBOVÝ. TĚLO: LITINA. SÍTKO: Z NEREZOVÉHO OCELOVÉHO DRÁTU (OPLETENÍ). TĚSNĚNÍ: EPDM
- FZ — FILTR ZÁVITOVÝ. TĚLO: NEREZ OCEL – ZÁVITOVÉ. SÍTKO: NEREZOVÉ DĚROVANÉ FILTRAČNÍ. TĚSNĚNÍ: PTFE
- M — TLAKOVÝ MANOMETR. ŠROUBENÍ: G 1/2", DN15. PŘÍPOJENÍ: ZADNÍ, EXCENTRICKÉ
- T — TEPLOMĚR. PŘÍPOJENÍ: ZADNÍ, CENTRICKÉ. TĚLO: NEREZ
- ADV — AUTOMATICKÝ ODVZDUŠŇOVACÍ VENTIL HORNÍ SE ZPĚTNOU KLAPOU. TĚLO: MOSAZ. PRUŽINA - NEREZ. PŘÍPOJENÍ: 3/8", DN10. TĚSNĚNÍ: EPDM. MAX. PROVOZNÍ TLAK: 10 bar. MAX. PROVOZNÍ TEPLOTA: +115°C
- ODVZ — OBĚHOVÉ ČERPADLO S REGULOVATELNÝM OTÁČKAMI; VIZ LEGENDA ZAŘÍZENÍ
- TMRV-S — TLAKOVĚ NEZÁVISLÝ REGULAČNÍ VENTIL. TĚLO: MOSAZ. TĚSNĚNÍ: EPDM. OVLÁDÁNÍ: SERVOPOHONEM. Kvs = 1 DLE PŘÍRAZNOSTI DN (=)
- TSV01 — TŘÍCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL SE SERVOPOHONEM. TĚLO: NÍKLOVANÁ MOSAZ, TĚSNĚNÍ: PTFE. OVLÁDÁNÍ: ELEKTRICKÝM SERVOMOTOREM PRO SMĚŠOVACÍ ARMATURY, ZAPOJENÍ: TŘÍBODOVÉ, NAPĚTÍ: 230 V. Kvs = 1 DLE PŘÍRAZNOSTI DN; VIZ LEGENDA ZAŘÍZENÍ. MAX. PROVOZNÍ TEPLOTA: +100°C
- KK — KULOVÝ KOHOUT UZAVÍRACÍ. TĚLO: MOSAZ – CHROMOVANÉ, KOULE: MOSAZ – CHROMOVANÉ, TĚSNĚNÍ: PROPLÁCHNÉ SE SNÍŽENÝM TŘENÍM. OVLÁDÁNÍ: POMOCÍ OCELOVÉ PÁČKY POTAŽENÉ PLASTEM
- PV — PLOVOUCÍ VENTIL PRO TOPENÍ. TĚLO: LITINA, PRUŽINA - NEREZ, CHRÁNĚNO MEMBRÁNOU. MAX. PROVOZNÍ TLAK: 10 bar. MAX. PROVOZNÍ TEPLOTA: +120°C
- RTD — REGULÁTOR DIFERENČNÍHO TLAKU S PARTNERSKÝM VYVAŽOVACÍM VENTILEM OVLÁDANÍ: RUČNÍ, PLYNULÉ PŘEDNASTAVENÍ. TLAKOVÁ DIFERENCE: 5-100 kPA. MAX. PROVOZNÍ TEPLOTA: +120°C. MAX. PROVOZNÍ TLAK: PN 16
- KUP — KULOVÝ UZÁVĚR PŘÍRUBOVÝ. TĚLO: LITINA. TĚSNĚNÍ: PTFE. OVLÁDÁNÍ: PÁKOU OCELOVÉ PÁČKY POTAŽENÉ PLASTEM. Kvs= (DLE PŘÍRAZNOSTI DN). MAX. PROVOZNÍ TEPLOTA: +120°C. MAX. PROVOZNÍ TLAK: PN 16
- RVV — RUČNÍ VYVAŽOVACÍ VENTIL ZÁVITOVÝ. TĚLO: LITINA. TĚSNĚNÍ: EPDM. OVLÁDÁNÍ: RUČNÍ, PLYNULÉ PŘEDNASTAVENÍ. Kvs= (DLE PŘÍRAZNOSTI DN). MAX. PROVOZNÍ TEPLOTA: +120°C. MAX. PROVOZNÍ TLAK: PN 16
- RVVP — RUČNÍ VYVAŽOVACÍ VENTIL PŘÍRUBOVÝ. TĚLO: LITINA. TĚSNĚNÍ: EPDM. OVLÁDÁNÍ: RUČNÍ, PLYNULÉ PŘEDNASTAVENÍ. Kvs= (DLE PŘÍRAZNOSTI DN). MAX. PROVOZNÍ TEPLOTA: +120°C. MAX. PROVOZNÍ TLAK: PN 16
- PO — POTRUBNÍ ODDĚLOVAČ. MAX.PROVOZNÍ TEPLOTA: +120°C. MAX.PROVOZNÍ TLAK: PN 16
- DK — GUMOVÝ KOMPENZÁTOR
- V — VODOMĚR. VIZ. LEGENDA ZAŘÍZENÍ
- MT11 — ULTRAZVUKOVÉ MĚŘIČ TEPLA
- JRG — AUTOMATICKÝ TERMOSTATICKÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL. TĚLESOVÝ BRONZ, SEDLO: KERAMZAVÍJECÍ OCEL. MAX.PROVOZNÍ TEPLOTA: +90°C. MAX.PROVOZNÍ TLAK: 10 bar

LEGENDA POTRUBÍ

- POTRUBÍ PŘÍVODNÍ TOPNÉ VODY
- POTRUBÍ ZPĚTNÉ TOPNÉ VODY
- ZAPOJENÍ ELEKTRO – TRASA KABELÁŽÍ

DETAIL UMÍSTĚNÍ ROZDĚLOVAČE

POZNÁMKA PROFESE:

POTRUBÍ ROZVODU TOPNÉ VODY BUDE OPATŘENO TEPELNOU IZOLACÍ Z PĚNOVÉHO KAUČUKU S POVRCHOVOU FÓLIÍ, VYZTUŽENÉ MŘÍŽKOU V PŘÍSLUŠNÝCH MÍN. TLOUŠŤKÁCH DLE TABULKY A TO V CELÉ DÉLCE VČETNĚ VŠECH PŘÍPOJOVACÍCH POTRUBÍ, VČETNĚ TVAROVEK.

POTRUBÍ, KTERÉ JE VEDENO VE ZDĚNÝCH KONSTRUKCÍCH, ŽLABECH NEBO VE STROPNÍCH PODHLEDECH BUDE OPATŘENO TEPELNOU IZOLACÍ Z PĚNOVÉHO POLYETYLENU (λ= 0,034 W/MK) PŘÍSLUŠNÝCH MÍN. TLOUŠŤOK DLE TABULKY A TO V CELÉ DÉLCE VČETNĚ VŠECH PŘÍPOJOVACÍCH POTRUBÍ, VČETNĚ TVAROVEK.

POTRUBÍ TOPNÉ VODY URČENÉ PRO PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ BUDE PROVEDENO Z MATERIÁLU PE-Xa (λ= 0,35W/MK) PRO PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ. DIMENZE 17x2 (VNĚJŠÍ PRŮMĚR TRUBKY x TLOUŠŤKA STĚNY). TOTO POTRUBÍ BUDE KOTVENO K TEPELNÉ IZOLACI OCELOVÝMI SPONAMI. DÉLKY JEDNOTLIVÝCH OKRUHŮ BUDOU MAXIMÁLNĚ DO 120 M. OKRUHY BUDOU OD SEBE VZDÁLENY DLE PROJEKTU. PŘI PRŮCHODU DILATAČNÍ SPÁROU BUDE SPÁROU ZAJIŠTĚNO PROTIPOŽÁRNÍ UCPÁVKOU. DILATAČNÍ SPÁRY V PODLAHÁCH BUDOU VYPLNĚNY PĚNOVÝM POLYETYLENEM S FÓLIÍ. SPÁRY V PODLAZE BUDOU PŘEKRYTY PŘECHODOVÝMI LIŠTAMI. V PROSTORU SPÁRY NESMÍ BÝT ŽÁDNÉ SPOJE POTRUBÍ. PŘI PRŮCHODU DILATAČNÍ SPÁROU BUDE SPÁROU ZAJIŠTĚNO PROTIPOŽÁRNÍ UCPÁVKOU.

POTRUBÍ ROZVODU STOPNÉ VODY A ROZVODY DO DALŠÍCH PODLAŽÍ A K ZAŘÍZENÍM OTOPNÉ SOUSTAVY BUDOU PROVEDENY Z PĚNOVÝCH POLYSTYROVÝCH TRUBEK.
ZPĚTNÉ KLAPKY, FILTRY A DALŠÍ ZPŘESŇUJÍCÍ ARMATURY BUDOU INSTALOVÁNY ZLE SMĚRU PRODĚNÍ VYZNAČENÉHO SPRÁVCI. PRI INSTALACI NUTNO DODRŽET POKYNY VÝROBCE.

MĚDENÉ POTRUBÍ JE KOTOVÁNO ROZMĚRY VNĚJŠÍ PRŮM. x TL. STĚNY.
POTRUBÍ BUDE OPATŘENO TEPELNOU IZOLACÍ V TLOUŠŤKÁCH DLE TABULKY:

POTRUBÍ	-	18x1	28x3,5	35x1,5	42x3,5	64x2	76x2	89x2	108x2,5	133x3
TLOUŠŤKA IZOLACE	mm	40	40	50	50	50	60	80	100	100

POZNÁMKA:
PŘED ZAHÁJENÍM STAVEBNÍCH PRACÍ NUTNO PŘEDEM ZKONTROLOVAT VŠECHNY MÍRY A OVĚŘIT S PROJEKTOVOU DOKUMENTACÍ.

±0,000 = 233,030 m n. m.

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM: JTSK
VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Bpv

3			
2			
1			
DATUM		ZODP.	

INVESTOR:
Královéhradecký kraj

Královéhradecký kraj
Pivovarská nám. 1245, 500 03 Hradec Králové
tel.: +420 495 817 111, fax: +420 495 817 298
e-mail: posta@kr-kralovehradecky.cz

GENERÁLNÍ PROJEKTANT:
HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU: Ing. arch. Jakub MASÁK

Masek & Partner s.r.o.
Autorizovaná osoba č. 1113
Hlavní 28, Předměřice nad Labem
tel.: +420 775 922 220
e-mail: info@masek-partner.com

PROJEKTANT:
TECHNICO Opava s.r.o.

TECHNICO Opava s.r.o.
Hradecká 1150/32
746 01 Opava
tel.: +420 553 760 670
e-mail: technico@technico.cz

PROJEKTANT:		
ZODP. PROJEKTANT:	Ing. Matěj KUDÍLK	
VYPRACOVAL:	Ing. Eliška LATOŇOVÁ	
	Ing. Radim ČERNOCH	
KONTROLOVAL:	Ing. Martin ULIČNÝ	

ČÍSLO PARE:

ČÁST DOKUMENTACE:
D.1.4.4. VYTÁPĚNÍ

Vybudování přírodovědecké expozice a návštěvnického centra pro invazivní prezentaci přírodního dědictví Muzea východních Čech v Hradci Králové, Centrální krajský depozitář, Vrbenského kasárna

K. k. Stabs-Kaserne, par. č. st. 2912, 2909, 2907/2, 2911/1, 2907/1, 2907, 2907/3, 2906, 2905/1, 2905, 2904/1, 2904/2, 2903/1, 2903, 2902/1, 2902, 2901/1, 2901, 2900/1, 2900, 2899/1, 2899, 2898/1, 2898, 2897/1, 2897, 2896/1, 2896, 2895/1, 2895, 2894/1, 2894, 2893/1, 2893, 2892/1, 2892, 2891/1, 2891, 2890/1, 2890, 2889/1, 2889, 2888/1, 2888, 2887/1, 2887, 2886/1, 2886, 2885/1, 2885, 2884/1, 2884, 2883/1, 2883, 2882/1, 2882, 2881/1, 2881, 2880/1, 2880, 2879/1, 2879/2, 2879/3, 2879/4, 2879/5, 2879/6, 2879/7, 2879/8, 2879/9, 2879/10, 2879/11, 2879/12, 2879/13, 2879/14, 2879/15, 2879/16, 2879/17, 2879/18, 2879/19, 2879/20, 2879/21, 2879/22, 2879/23, 2879/24, 2879/25, 2879/26, 2879/27, 2879/28, 2879/29, 2879/30, 2879/31, 2879/32, 2879/33, 2879/34, 2879/35, 2879/36, 2879/37, 2879/38, 2879/39, 2879/40,